

Procédure de fabrication gélules à l'aspirine et à la vitamine C.

La réalisation de gélules consiste à répartir une poudre homogène, d'une manière uniforme dans les capsules vides des gélules.

On veut fabriquer 50 gélules contenant 250 mg d'aspirine et 250 mg de vitamine C chacune.

1- Formulation pour 1 gélule :

Produits	Quantité
Aspirine (acide acétylsalicylique)	250 mg
Vitamine C (Acide ascorbique)	250 mg
Lactose (excipient)	QSP
Conditionnement :	En boîte de 10 gélules

- Faire les calculs des masses de Principe(s) actif(s) à peser pour la quantité de produit fini demandée.
- Vérifier la disponibilité de toutes les matières premières (gélules et articles de conditionnement compris).
- Vérifier la conformité des matières premières et des articles de conditionnement selon **AQ Pr ECF 02**.

2- Protocole de fabrication :

Le port de gants est obligatoire dès que vous touchez les gélules.

- Peser tous les produits pour la quantité demandée, compléter une fiche de pesée par matière première.
- Préparer les articles de conditionnement et le matériel nécessaire.
- Introduire toutes les poudres dans un bol propre du TURBULA (Mélangeur à poudres), fermer correctement le bol.
- Mélanger les poudres au TURBULA selon la procédure **AQ Pr Ma 04** pendant 5 minutes.
- Transvaser les poudres dans une éprouvette de 100 mL propre et sèche à l'aide d'un entonnoir en plastique propre et sec. **NE PAS TASSER LES POUDRES.**
- Mesurer le volume **V1** lu à l'éprouvette. (**Laisser les poudres dans l'éprouvette**).
- Diviser **V1** par le nombre de gélules à fabriquer (ici 50), on obtient **Va**.
- Dans le tableau ci-dessous, rechercher le N° et le volume de la gélule le plus proche (supérieur ou égal) à **Va**.

Tableau de correspondance taille (N°) / volume (Vg) des gélules.

Taille	Volume Vg	Exemple
N°2	0,40 mL	<i>Si Va = 0,48 mL, il faut prendre des gélules N°1 dont le Vg est de 0,50 mL</i>
N°1	0,50 mL	
N°0	0,70 mL	
N°00	0,95 mL	

- Multiplier le **Vg** choisi par le nombre de gélule à fabriquer (ici 50), on obtient **Vp**.
- Reprendre l'éprouvette contenant le mélange des poudres, ajouter le lactose, jusqu'au volume **Vp (si nécessaire)**. **NE PAS TASSER LES POUDRES**.
- Transvaser les poudres dans le bol du TURBULA, fermer correctement le bol.
- Mélanger les poudres au TURBULA selon la procédure **AQ Pr Ma 04** pendant 5 minutes.
- **Mettre des gants**, dans une capsule de pesée, préparer 50 gélules, et effectuer le contrôle des masses des gélules selon **AQ Pr ECF 03**.
- Si le contrôle est satisfaisant, préparer le gélulier selon **AQ Pr Ma 06**
- **En portant des gants**, procéder au remplissage des gélules selon **AQ Pr Ma 06**.
- Conditionner les gélules par 10 dans des boites en carton selon **AQ Pr ECF 06**.
- Etiqueter les boites.
- Nettoyer à sec le matériel

Exemple de calculs pour le choix et le volume de poudre :

- Après avoir transvasé le mélange de poudres dans l'éprouvette, je lis sur l'éprouvette un volume **VI = 24 mL**.
- Je divise **VI** par le nombre de gélules à fabriquer, ce qui fait **Va = VI / 50 = 24 / 50 = 0,48 mL**.
- **Vg = 0,50 mL**, soit des gélules N°1, est le volume le plus proche immédiatement supérieur au **Va = 0,48 mL**, que je viens de calculer.
- Je multiplie **Vg = 0,50 mL** choisi, par le nombre de gélules à fabriquer, ce qui fait **Vp = Vg x 50 = 0,50 x 50 = 25 mL**.
- Dans mon éprouvette qui contient déjà **VI = 24 mL**, j'ajoute de l'amidon de blé (1 mL) pour obtenir **Vp = 25 mL**.

3- Contrôles produit fini :

- Appliquer les procédures de contrôles PF suivantes :
 - Contrôle de l'uniformité de masse de gélules **AQ Pr PF 08**.
 - Dosage de l'aspirine.

- Conclure sur la conformité du produit :
 - Compléter la fiche conformité,
 - Définir DLUO de 3 semaines.
 - Si besoin faire une fiche de refus de lot.