

**Procédure de conditionnement des formes pâteuses en tube.**

En absence de doseuse, le conditionnement des formes pâteuses se fait manuellement, par pesée de chaque tube. On accepte une limite de tolérance de 1% pour les masses de produits conditionnés. Ces limites sont données dans le tableau ci-dessous.

- La masse attendue (**Ma**) est la masse de produit à conditionner par tube.
- La limite de tolérance supérieure (**LTS**) est la valeur de la masse de produit à conditionner par tube à ne pas dépasser.
- La limite de tolérance inférieure (**LTI**) est la valeur de la masse de produit à conditionner par tube qu'il faut au moins atteindre.

**Tableau des limites de tolérance en fonction des masses attendues.**

Masse attendue	LTS	LTI
10,0 g	10,1 g	09,9 g
20,0 g	20,2 g	19,8 g
30,0 g	30,3 g	29,7 g
40,0 g	40,4 g	39,6 g
50,0 g	50,5 g	49,5 g
60,0 g	60,6 g	59,4 g
80,0g	80,8 g	79,2 g
100,0 g	101,0 g	99,0 g

**1- Opération préliminaire :**

- Préparer tous les articles de conditionnement.
- Vérifier l'intégrité de chaque article (ils doivent être propres et secs).
- Repérer dans le tableau ci-dessus la masse attendue, la LTS et la LTI, pour le conditionnement de la fabrication en cours.

**2- Conditionnement en tube :**

- Sur une balance adaptée, placer une feuille de papier sulfurisé, tarer. *Voir photo N°1.*
- Sur la feuille placer la masse exacte (comprise entre les limites) majorée de 10% (perte due à la technique de conditionnement) de produit à conditionner par tube. *Voir photo N°2.*
- Avec le papier sulfurisé, réaliser un boudin de diamètre inférieur à celui du tube. *Voir Photo N°3.*
- Placer le boudin dans le tube. *Voir Photo N°4.*
- A plat, presser le produit afin de le faire pénétrer dans le tube. Redresser si nécessaire et tapoter le tube sur son bouchon afin de faire tomber le produit dans le tube. *Voir Photo N°5.*

- Lorsque tout le produit est dans le tube, le boudin vide, écraser l'extrémité du tube avec la pince à sertir. *Voir Photo N°6.*
- Replier **2 fois l'extrémité** du tube. *Voir Photo N°7.*
- Essuyer le tube.
- Etiqueter.
- Compter le nombre d'articles conditionnés.
- Compléter le chapitre « Conditionnement » dans le dossier de lot.

**Photo N°1**



**Photo N°2**



**Photo N°3**



**Photo N°4**



**Photo N°5**



**Photo N°6**



**Photo N°7**

