

**ANNEXE 2 : FICHE SUIVI AUTOCLAVAGE**

<b>Opérateurs de fabrication :</b> ..... .....	<b>N° de lot du produit fabriqué :</b> .....	<b>Date de l'autoclavage :</b> .....
--	---	---

Etape N°	Descriptif	Relevé de l'heure	Relevés de valeurs ou signature de l'enseignant.
1	Vérification de la préparation de la cuve (installation correcte des produits à autoclavés)	.....	
2	Vérification du remplissage de la cuve (immersion des récipients et de la sonde de température)	.....	
3	Température de stérilisation imposée par la procédure de fabrication.		.....
4	Contre pression à appliquer (CP lue sur le manomètre).		.....
5	Vérification de la fermeture de l'autoclave (contrôles des vannes).	.....	
6	Température de stérilisation imposée comme consigne.	.....	.....
7	Temps de stérilisation imposé comme consigne	.....	.....
8	Température de refroidissement imposée.	.....	
9	Temps de refroidissement imposé (au moins égal à 20 minutes)	.....	.....
10	Vérification des réglages de consignes (T) et tps de stérilisation, T° et Tps de refroidissement)	.....	
11	Valeur de la contre pression à régler comme consigne (CP lue sur le mano + 0,1 bar)	.....	.....
12	Vérification des réglages de la contre pression appliquée.	.....	
13	Mise en route de l'autoclave.	.....	
14	Pression lue sur le manomètre en fin de cycle d'autoclavage.	.....	.....
15	Vérification de la pression de fin de cycle (Contrôle de P = 0).	.....	
16	Vérification de la vidange totale de l'autoclave (contrôle de l'ouverture des vannes de vidange).	.....	
17	Ouverture de l'autoclave	.....	
18	Remise en état et vide de ligne.	.....	

Remarque : Les cases grisées (roses) de la colonne de gauche doivent obligatoirement contenir la signature de l'enseignant.