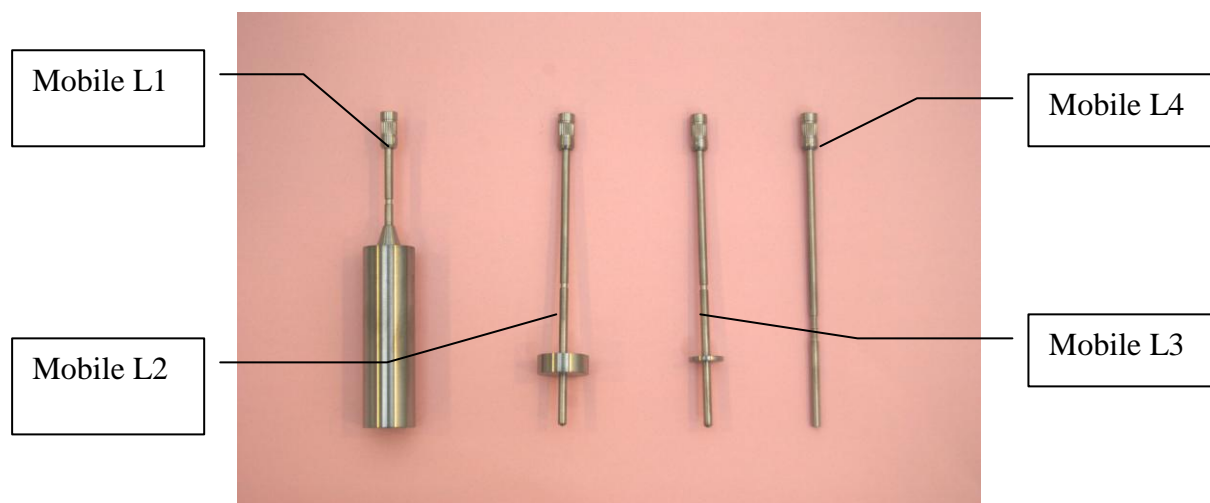
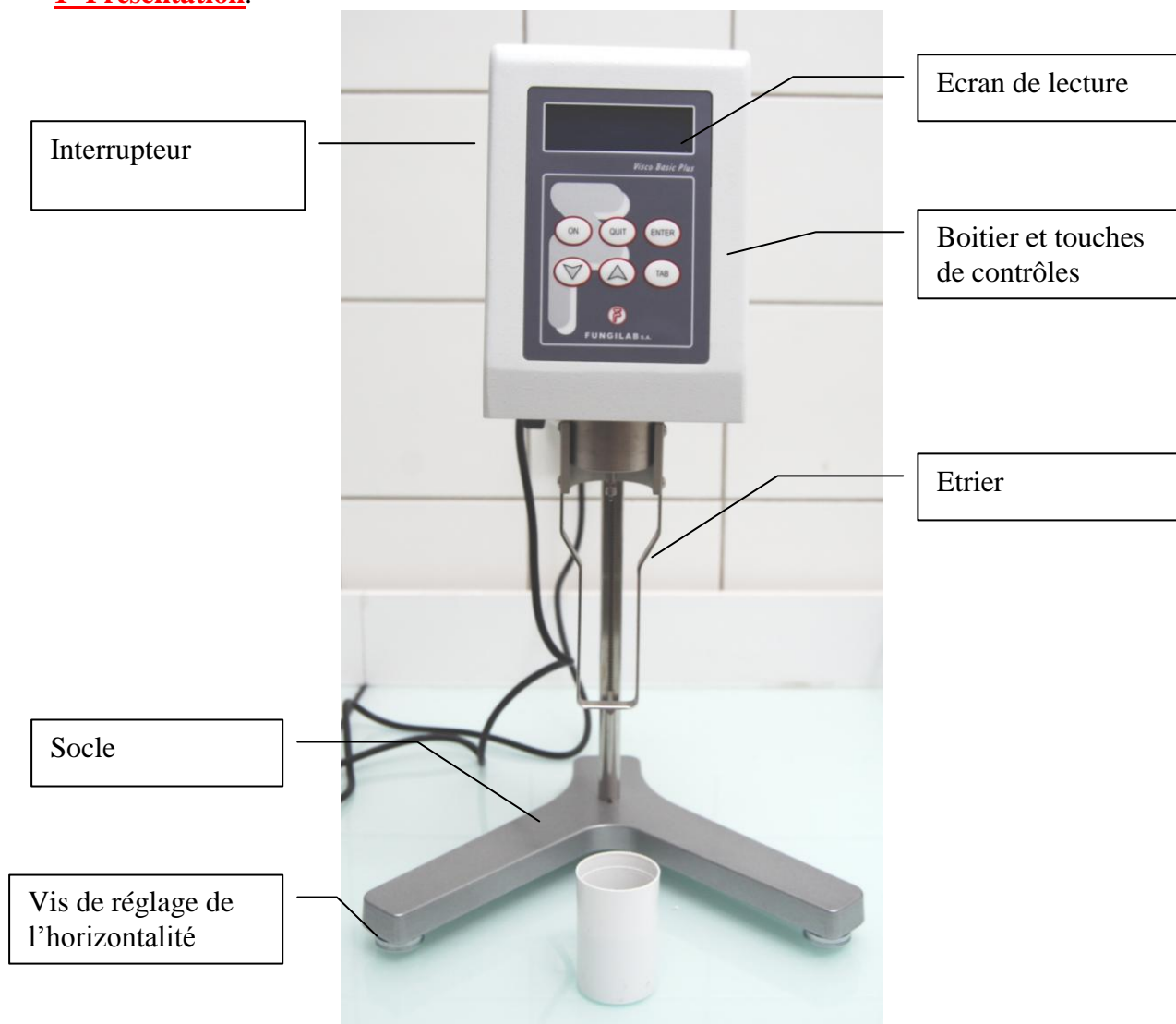


Procédure d'utilisation du viscosimètre à mobile tournant.

1- Présentation.



2- Utilisation du viscosimètre.

La viscosité se mesure en centipoises cp. Plus un produit est visqueux (épais), plus le nombre de centipoises est élevé.

2-1 : Opérations préliminaires : Montage du viscosimètre.

- Installer le viscosimètre sur une surface plane.
- Vérifier l'horizontalité de l'appareil à l'aide du niveau à bulle situé derrière l'appareil. *Photo N°1.* Régler si nécessaire grâce aux vis du socle.
- Démontez l'étrier en enlevant la vis située à l'arrière. *Photo N°2.*
- Monter le mobile le plus petit L4. Ne pas forcer et agir doucement. *Photo N°3.*
- Remonter l'étrier. *Photo N°4.*

Photo N°1



Photo N°2

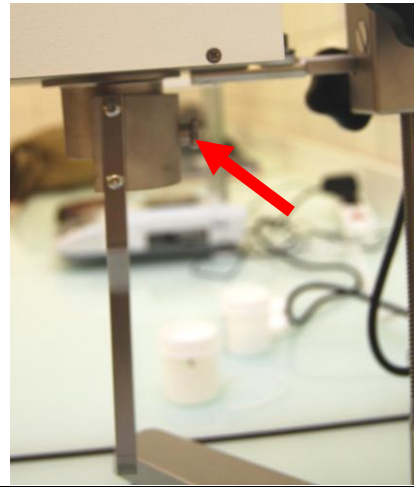
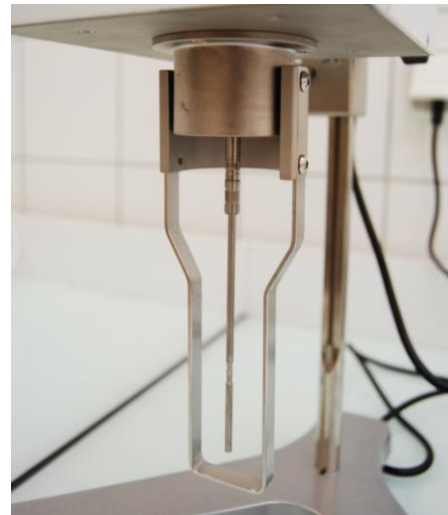


Photo N°3



Photo N°4

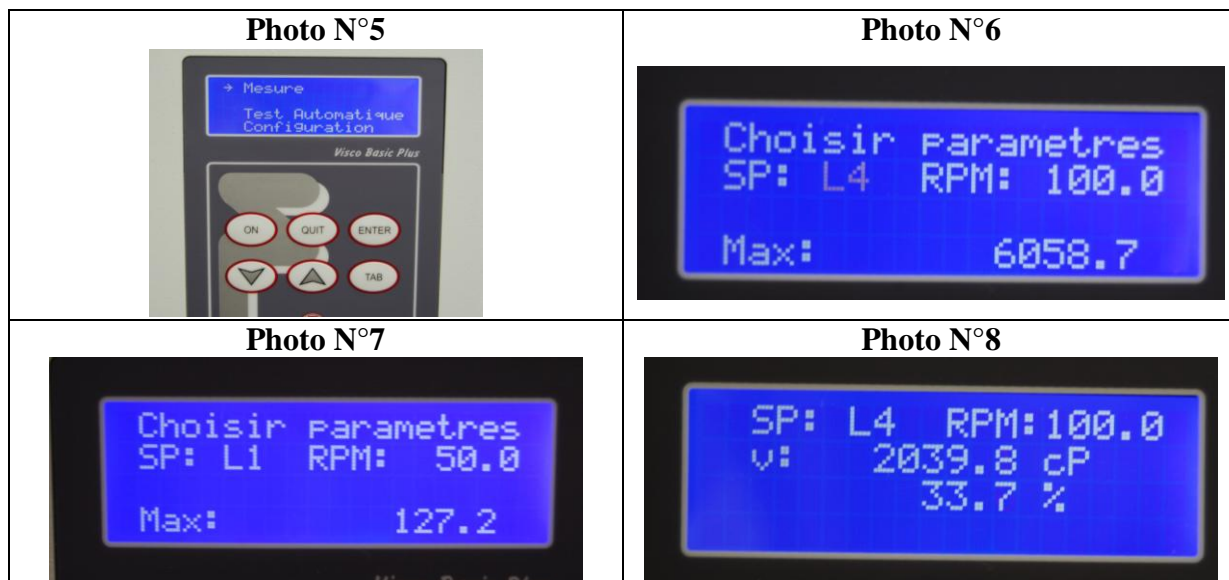


2-2 : Opération unitaire : Détermination de la viscosité.

- Préparer l'échantillon de produit à analyser : Dans un bécher de taille adéquate, propre et sec, introduire une quantité suffisante de produit pour permettre à l'ensemble de la partie inférieure du mobile d'être immergée.
- Descendre doucement le mobile dans le bécher contenant le produit à tester, à l'aide de la crémaillère située à l'arrière du pied de l'appareil, vérifier que le mobile est bien immergé jusqu'au trait de jauge.
- Brancher l'appareil. Mettre l'appareil sous tension (bouton à l'arrière du boîtier).
- Appuyer sur ENTER. *Photo N°5.* Afin d'obtenir l'écran permettant les réglages des paramètres.
- Appuyer sur les flèches Haut/bas, pour afficher le numéro du mobile : SP, au début L4. *Photo N°6.*
- Appuyer sur TAB.
- Appuyer sur les flèches Haut/bas, pour afficher la vitesse de rotation : RPM, au début régler à 50 RPM (Rotations par minute). *Photo N°7.*
- Appuyer sur ON, le mobile se met à tourner. Attendre quelques instants que la valeur se stabilise. Lire la viscosité en face de la lettre « v ». *Photo N°8.*

Attention : Sous la lettre « v » apparaît la vitesse perdue en pourcentages (ralentissement du mobile).

- Si le pourcentage est inférieur à 10%, le mobile n'est pas assez ralenti. Dans ce cas monter le mobile suivant (dans l'ordre on monte L4, puis L3, puis L2 et enfin L1), et recommencer les opérations depuis le début.
- Si le pourcentage est supérieur à 80%, le mobile est trop gros et n'est donc pas assez ralenti pour garantir une mesure fiable. Augmenter la vitesse en passant à 100 RPM. Essayer de lire une viscosité.



2-3 : Nettoyage.

- Eteindre l'appareil et le débrancher.
- Sortir l'étrier du produit.
- Démontez doucement l'étrier et le mobile.
- Laver l'étrier et le mobile avec un détergeant, rincer, essuyer.
- Ranger les mobiles.
- Nettoyer le reste du matériel et le plan de travail.

Table 2 Standard spindles selection: VISCO BASIC Plus L

Guidelines for maximum viscosity values for each speed and spindle

RPM / SP	L1	L2	L3	L4
0.3	20K	100K	400K	2000K
0.5	12K	60K	240K	1200K
0.6	10K	50K	200K	1000K
1	6K	30K	120K	600K
1.5	4K	20K	80K	400K
2	3K	15K	60K	300K
2.5	2.4K	12K	48K	240K
3	2K	10K	40K	200K
4	1.5K	7.5K	30K	150K
5	1.2K	6K	24K	120K
6	1K	5K	20K	100K
10	600	3K	12K	60K
12	500	2.5K	10K	50K
20	300	1.5K	6K	30K
30	200	1K	4K	20K
50	120	600	2.4K	12K
60	100	500	2K	10K
100	60	300	1.2K	6K

EXPLANATION:

K Indicates thousands.

Example: 7.8K = 7,800

M Indicates millions

Example: 1.56M = 1,560,000

NOTE:

It is not advisable to work with viscosity values less than 15% of the upper limit of the selected measuring range.

Table 3 Special spindles selection: VISCO BASIC Plus L

Guidelines for maximum viscosity values for each speed and spindle

RPM / SP	TL5	TL6	TL7
0.3	10K	100K	200K
0.5	6K	60K	120K
0.6	5K	50K	100K
1	3K	30K	60K
1.5	2K	20K	40K
2	1.5K	15K	30K
2.5	1.2K	12K	24K
3	1K	10K	20K
4	750	7.5K	15K
5	600	6K	12K
6	500	5K	10K
10	300	3K	6K
12	250	2.5K	5K
20	150	1.5K	3K
30	100	1K	2K
50	60	600	1.2K
60	50	500	1K
100	30	300	600

EXPLANATION:

K Indicates thousands.

M Indicates millions

Example: 7.8K = 7,800

Example: 1.56M = 1,560,000

NOTE:

It is not advisable to work with viscosity values less than 15% of the upper limit of the selected measuring range.