

	Cutter KE 120	AQ Pr Ma 16	Version : 1
		M.A.J. le 16/08/10	Page 1 sur 2

Procédure d'utilisation du cutter KE 120

Hors tension (prise murale débranchée) :

- Positionner le bol sur le support en calant les 4 ergots dans leur emplacement (*photo 1*)
- Insérer les lames dans le bol sur leur tige de fixation (*photo 2*)
- S'assurer que le joint du couvercle est en position (*photo 3*)
- Remplir le bol du produit à traiter
- Fermer le bol hermétiquement (poignée enclenchée en position bloquée) (*photo 4*)

- **Mettre sous tension**
- Régler le temps de coupe (affichage en Minutes : Secondes) ou laisser en position manuelle (affichage : ----) (*photos 5*)
- Régler la vitesse de rotation (*photo 6*)
 - La vitesse peut être modifiée pendant le fonctionnement du cutter.
- Mettre en marche (*photo 7*)
- L'arrêt est automatique si un temps est sélectionné, sinon appuyer sur « arrêt » en fin coupe (*photo 7*)

- **Mettre hors tension**
- Récupérer le produit
- Démonter les lames, le bol et le joint avant de les nettoyer
- Nettoyer le bloc principal du cutter

Rédigé par : A.Tavernier ; E.Gaspaldy ; C. Guyon Date : avant 16/08/10	Vérifié par : A.Q Date : 16/08/10	Approuvé par : P.LAMAUVE Date : 01/09/2014
---	--------------------------------------	---



Photo 1 : ergot de fixation du bol

Bol

Lames



Photo 2

Joint
silicone



Photo 3



Photo 4 : Fermeture hermétique
du bol



Photos 5 : réglage du temps



Temps réglé sur « manuel »



Photo 6 :
réglage de la vitesse de rotation

Arrêt

Marche



Photo 7 : Marche/Arrêt