

Procédure de contrôle de l'uniformité de masse des pâtisseries conditionnées.
--

Les produits fabriqués doivent tous avoir la même masse afin de garantir une fabrication homogène au cours du temps.

1 : Protocole :

- Peser un article de conditionnement vide avec son couvercle. Noter M_c .
- Définir le nombre de produit à conditionner. Noter N .
- Prélever au hasard 5 articles conditionnés dans votre lot de fabrication.
- Peser chaque article conditionné. Noter les masses M_{a_1} à M_{a_5} et calculer la masse moyenne.

2 : Interprétation :

Compléter la fiche de contrôle.

Fiche de contrôle de l'uniformité de masse des articles conditionnés.

Opérateur de fabrication :	Numéro de lot de la fabrication :	Date :
--	---	------------------------

Type de conditionnement :

Masse du conditionnement vide : $M_c =$

Nombre de produit à conditionner par unité conditionnée : $N =$

$M_{a1} =$ $M_{a2} =$ $M_{a3} =$

$M_{a4} =$ $M_{a5} =$

Masse moyenne attendue d'un article conditionné: $M_{mac} =$

- Calculer les limites dans le tableau ci-dessous :

Limites :	Calculs	Résultats :
Limite de Contrôle Supérieure LCS ($M_{mac} + 10\%$) :	$M_{mac} \times 1,1$	
Limite de Contrôle Inférieure LCI ($M_{mac} - 10\%$) :	$M_{mac} \times 0,9$	
Limite de Surveillance Supérieure LSS ($M_{mac} + 15\%$) :	$M_{mac} \times 1,15$	
Limite de Surveillance Inférieure LSI ($M_{mac} - 15\%$) :	$M_{mac} \times 0,85$	

- Reporter à l'aide croix les masses des articles conditionnés sur le tableau de répartition.

Tableau de répartition des masses en fonction des limites.

Masses des 5 articles conditionnés	$m_1 =$	$m_2 =$	$m_3 =$	$m_4 =$	$m_5 =$
LSS =					
LCS =					
$M_{mc} =$					
LCI =					
LSI =					

- Compléter le tableau ci-dessous.

	Nombre	Pourcentage	Conformité	OUI ou NON
Articles compris entre les limites de contrôle (LC = cases blanches)			Au moins 50% (\geq 50%)	
Articles compris entre les limites de contrôle et de surveillance (Entre LC et LS = cases gris-clair)			Au plus 50% (\leq 50%)	
Articles compris entre les limites de surveillance (LS = cases blanches et gris-clair)			Au moins 90% (\geq 90%)	
Articles hors limite de surveillance (LS = cases gris-foncé)			Au plus 10% (\leq 10%)	

CONCLUSION :

N° de lot de fabrication	Fabriqué le :
CONFORME : OUI ou NON.	Signature Opérateur fabrication.