

Procédure de conditionnement des formes liquides.

En absence de doseuse, le conditionnement des formes liquides se fait par rapport à la masse de produit à conditionner. Cette masse est déterminée par un essai sur un témoin, permettant d'évaluer la masse d'un volume donné de produit.

1- Opération préliminaire (essai) :

- Dans une éprouvette graduée adaptée au volume conditionné, mesurer le volume de produit à conditionner par article. (*Exemple : si on demande de conditionner un sirop en flacon de 125 mL, mesurer 125 mL de sirop à l'éprouvette de 150 mL.*)
- Sur une balance adaptée, peser un article de conditionnement sans son bouchon. (*Exemple : Peser un flacon de 125 mL.*)
- Tarer la balance.
- Introduire le volume de produit mesuré à l'éprouvette.
- Peser et noter la masse à conditionner Mt. (*Exemple : Masse de 125 mL de sirop Mt = 120,0 g.*)
- Calculer la limite de tolérance (Lt) de 1% = Mt x 0,01. (*Exemple : Limite de tolérance Lt = 120 x 0,01 = 1,2 g.*)
- Compléter la fiche de conditionnement.

2- Conditionnement :

- Sur la même balance qu'utilisée précédemment, placer chaque article de conditionnement sans son bouchon.
- Tarer.
- Remplir chaque article de conditionnement (à l'aide d'un agitateur en verre pour guider le liquide) en respectant les limites de tolérance de la masse à conditionner.
- Boucher chaque article conditionné.
- Le reste de produit non conditionné peut servir à effectuer les contrôles de produit fini (**AQ Pr PF XX**)
- Compter le nombre d'articles conditionnés.
- Compléter la fiche de conditionnement.

Fiche de contrôle AQ Pr ECF 04 : Conditionnement des formes liquides.

Opérateur de fabrication :	Numéro de lot du produit fabriqué :
-------------------------------------	--

Type de conditionnement :	Volume de conditionnement :
------------------------------------	--------------------------------------

1- Conditionnement :

Masse à conditionner témoin (Exemple : $M_t = 120 \text{ g}$)	$M_t = \dots\dots\dots$
Limite de tolérance de 1% : $L_t = M_t \times 0,01$ (Exemple : $L_t = 1,2 \text{ g}$)	$L_t = \dots\dots\dots$
Masse limite de tolérance supérieure : $M_{LS} = M_c + L_t$ (Exemple : $M_{LS} = 121,2 \text{ g}$)	$M_{LS} = \dots\dots\dots$
Masse limite de tolérance inférieure : $M_{LI} = M_c - L_t$ (Exemple : $M_{LI} = 118,8 \text{ g}$)	$M_{LI} = \dots\dots\dots$

2- Bilan :

Nombre d'articles conditionnés : N	$N = \dots\dots\dots$
Masse nette totale de produit fabriqué (hors masse des articles de conditionnement) : $M_{Net.} = N \times M_t$	$M_{Net.} = \dots\dots\dots$

Remarque :

Les renseignements du tableau ci-dessus sont importants pour compléter le chapitre rendement du dossier de lot.

Signature de l'opérateur :

.....