

Fiche de contrôle de l'uniformité de masse des articles en vrac

Numéro de lot de la fabrication :	Date :
--	---------------

Ma1 = Ma2 = Ma3 =
 Ma4 = Ma5 =

Masse moyenne attendue d'un article: Mma =

- Calculer les limites dans le tableau ci-dessous :

Limites :	Résultats :
Limite de Contrôle Supérieure LCS (Mma + 10%) :	
Limite de Contrôle Inférieure LCI (Mma - 10%) :	
Limite de Surveillance Supérieure LSS (Mma + 15%) :	
Limite de Surveillance Inférieure LSI (Mma - 15%) :	

- Reporter à l'aide croix les masses de 5 autres articles sur le tableau de répartition.

Tableau de répartition des masses en fonction des limites.

Masses des 5 articles conditionnés	$m_1 =$	$m_2 =$	$m_3 =$	$m_4 =$	$m_5 =$
LSS =					
LCS =					
Mma=					
LCI =					
LSI =					

- Compléter le tableau ci-dessous.

	Nombre	Pourcentage	Conformité	OUI ou NON
Articles compris entre les limites de contrôle (LC = cases blanches)			Au moins 50% ($\geq 50\%$)	
Articles compris entre les limites de contrôle et de surveillance (Entre LC et LS = cases gris-clair)			Au plus 50% ($\leq 50\%$)	
Articles compris entre les limites de surveillance (LS = cases blanches et gris-clair)			Au moins 90% ($\geq 90\%$)	
Articles hors limite de surveillance (LS = cases gris-foncé)			Au plus 10% ($\leq 10\%$)	

La production est homogène et conforme si vous répondez OUI aux 4 lignes du tableau ci-dessus.

CONCLUSION :

N° de lot de fabrication	Fabriqué le :
CONFORMITE :	Signature Opérateur fabrication.