

Procédure de fabrication d'une pate à l'oxyde de zinc.

On veut fabriquer 300 g de pommade.

1- Formulation pour 100 g de :

Produits	Quantité
Carbonate de calcium	25 g
Oxyde de zinc	25 g
Glycérol (glycérine)	25 g
Eau purifiée	25 g
Conditionnement :	Tube de 50 g

- Faire les calculs des masses à peser de chaque matière première pour la quantité de produit fini demandée.
- Vérifier la disponibilité de tous les produits.
- Vérifier la conformité des produits.

2- Protocole de fabrication :

- Peser toutes les matières premières et compléter une fiche de pesée pour chacune.
- Dans un bécher adapté introduire :
 - o Le glycérol,
 - o L'eau purifiée.
- A 40°C, mélanger le contenu du bécher.
- Dans un mortier en porcelaine, introduire les poudres et triturer (mélanger et réduire les grains).
- Ajouter les poudres au contenu du bécher et mélanger.
- Maintenir l'agitation jusqu'à refroidissement complet.
- Réaliser le contrôle produit fini.
- Vérifier la conformité des articles de conditionnement selon **AQPrECF 02**.
- Conditionner tout le produit fabriqué en tube de 50 g selon **AQPrECF 08**.
- Etiqueter.

3- Contrôles produit fini :

- Appliquer la procédure de contrôle PF suivante :
 - o Contrôle de l'homogénéité d'une pate **AQPrPF 07**.
- Conclure sur la conformité du produit :
 - o Compléter la fiche conformité,
 - o Définir une DDM de 6 mois.
 - o Si besoin faire une fiche de refus de lot.