

Procédure de fabrication d'une infusion

Regarder la vidéo AQPrFa 112.

On veut fabriquer 1,5L d'infusion à partir de plantes séchées.

1. Formulation pour 1500g d'infusion :

Produit	Quantité pour 1500g
Plante	30 g
Eau	1500 g
Conditionnement	Flacons de 200 mL

- Voir avec l'enseignant quelle est la plante à sécher.
- Vérifier la conformité des matières premières.

2. Protocole de fabrication :

- Peser les matières premières.
- Préparer le lit fluidisé selon **AQ Pr Ma 11**.
- Sécher la plante 20 min, à 65°C, potentiomètre de vitesse réglé sur 20.
- Vérifier visuellement le bon séchage des plantes.
- Broyer les plantes au cutter **AQ Pr Ma 16**
- Faire chauffer l'eau dans une casserole jusqu'à atteindre l'ébullition (100°C).
- Arrêter le feu sous la casserole et incorporer les plantes.
- Laisser infuser 10 min.
- Déterminer la couleur de l'infusion grâce à la gamme colorimétrique suivante.



- Filtrer avec une passoire.
 - Peser le filtrat obtenu.
 - Vérifier la conformité des articles de conditionnement (flacons) selon **AQPrECF 02**.
 - Conditionner 200 mL dans chaque flacon.
 - Étiqueter.
 - Refroidir les PF en cellules de refroidissement (**AQPrMa 21**).
- Réglages : *hard, arrêter au bout de 10 minutes.*
- Stocker en chambre froide (+4°C).
 - Nettoyer et ranger le matériel et les locaux.

3. Contrôles produit fini

- Appliquer les procédures de contrôles PF suivantes :
 - o Contrôle de l'uniformité de masse des articles conditionnés **AQ Pr PF 12**.
- Conclure sur la conformité du produit :
 - o Compléter la fiche conformité.
 - o Définir la DLC à 10 jours.